

PGL2000

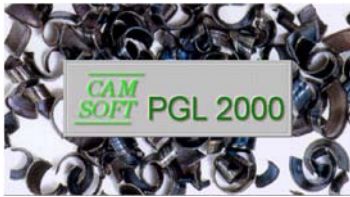
Modulo di programmazione automatica centri di lavoro



**CAM
SOFT**

Computer Aided Manufacturing Software

Ambiente di sviluppo Windows

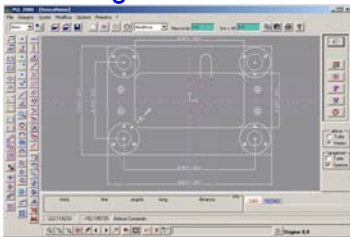


PGL2000 e' un'applicazione orientata all' asservimento di Centri di Lavoro, Fresatrici e Alesatrici governate da **CNC**.

L' ambiente di sviluppo **WINDOWS** offre elevate potenzialita' e semplicita' d'uso.

L'interpretazione dei piu' comuni formati CAD (**MI, DXF, IGES 2D**) consente il sicuro e rapido passaggio dal disegno meccanico al file CN per la lavorazione.

Finestra geometrica file CAD

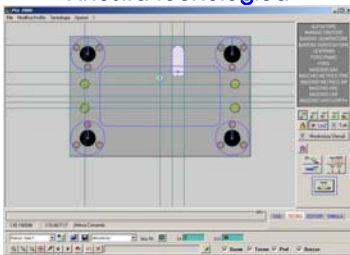


La finestra geometrica visualizza l'attività di generazione autonoma della geometria ed i files caricati da CAD ; mette a disposizione i comandi per la modifica e l'ottimizzazione del disegno CAD.

Alcuni gruppi di comandi:

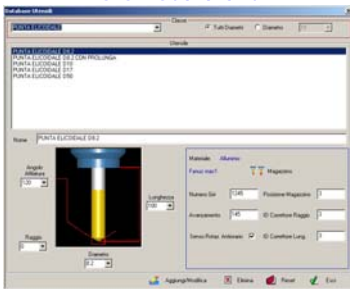
- Definizione di nuova geometria, partendo da supporto cartaceo, con sofisticate capacità e procedure.
- Posizionamento dello Zero Pezzo (anche di piu' parti caricate simultaneamente).
- Cancellazione della geometria non utilizzata e gestione dei colori presenti.
- Ripetizioni con posizionamento e rotazione.
- Inserimento di geometria supplementare in supporto al disegno CAD o alle esigenze tecnologiche (es. **raccordi, punti, segmenti, archi** ecc.; definizione di nuovi profili non acquisiti dal CAD).
- Risoluzione di problemi di tangenza con i comandi **spezza, unisci, aggiusta**.
- Riconoscimento automatico dei profili da lavorare.
- Riconoscimento automatico di fori : posizione e diametro.
- Eliminazione di dannosi elementi sovrapposti.
- Inserimento di quote a completamento di un disegno.
- Verifica di distanze per accertare l'accesso di un utensile.
- Molte altre "Facility" per migliorare la produttività del Programmatore

Finestra tecnologica



La finestra tecnologica visualizza la geometria a cui applicare le attività tecnologiche.

Data Base Utensili

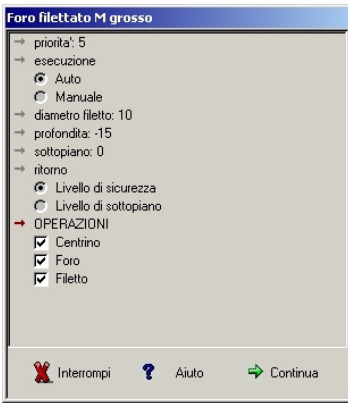


- Tre livelli di complessità per forature e fresature : Manuale, Semplice e Complessa.
- Fresature 2D e 3D.
- Assegnazione automatica dei parametri tecnologici di taglio, rilevati dal DataBase utensili o dalla tabella predefinita degli Utensili.
- Gestione del magazzino utensili.
- Selezione del materiale da lavorare e contestuale adozione dei parametri di taglio correlati.
- Visualizzazione immediata del file **CN** relativo alla situazione corrente con la possibilità di apportarvi modifiche in tempo reale.
- Definizione di un secondo livello di sicurezza (scavalco di ingombri sul pezzo o accessori di ritegno).
- Simulazione realistica delle lavorazioni applicate.

Magazzino Utensili Macchina



Facile inserimento dei dati

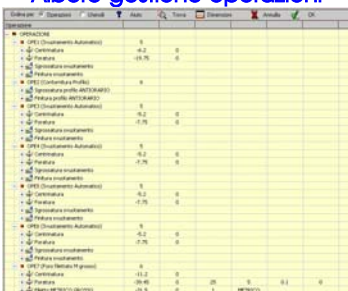


- Gestione pallet
- Gestione asse rotante (4° asse) in continuo o posizionamento
- Gestione brandeggio testa (5° asse)

Disimpegno del programmatore dallo sviluppo di onerose routines di calcolo:

- definizione di punti non quotati
- calcolo del percorso del centro utensile
- ridimensionamento di profili per la compensazione degli effetti di ritiro, ecc.
- gestione di sottopiani.

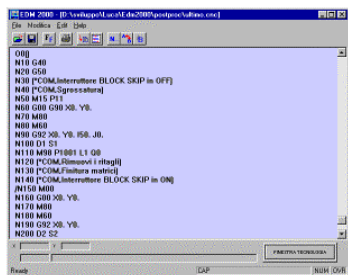
Albero gestione operazioni



Inserimento dei dati delle macro tecnologiche ridotto al minimo: l'utente fornisce solo i valori essenziali ed il sistema provvede a proporre tutti i valori calcolabili:

- Sovrametallo e quota di penetrazione degli utensili di preparazione
- Valori aggiuntivi in profondità associati all'angolo di affilatura e la eventuale fuoriuscita dallo spessore del pezzo.
- Incremento di passata in profondità e tra passate successive nel piano

Finestra editor file s CN

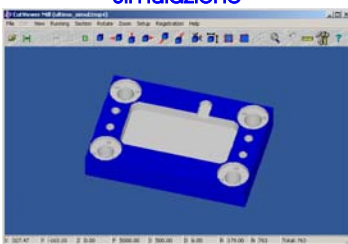


Controllo sintattico e di compatibilità per i dati inseriti, segnalazione di warning nei casi di particolare pericolosità (es. valori di penetrazione non adeguati all'utensile attivo).

Benefici :

- Inserimento e verifica contestuale dei dati.
- Gestione delle operazioni eseguite tramite un albero che consente l'intervento sull'ordine e sulla modalità di esecuzione.
- Rappresentazione grafica completa del job di lavoro con riduzione delle possibilità di errore.
- Passaggio rapido dalle finestre di geometria e tecnologia a quella di editing e simulazione. Ogni modifica ha effetto immediato ed il file CN viene ricalcolato e modificato in tempo reale.
- Disponibilità di un Editor in linea, arricchito di comandi specifici per il CN, che consente la rapida e sicura messa a punto del file.
- Post-Processori specifici, già sviluppati, orientati alla unità di governo ed alla unione con la macchina utensile.

Simulazione



Collegamento a Mercurio



Collegamento automatico al programma **CS Mercurio** per la gestione dell'output:

- Trasmissione dei files CN tramite porta seriale **RS232**.
- Gestione fino a 32 macchine simultaneamente in linea.
- Report dettagliato delle operazioni di trasferimento effettuate.



CAM SOFT mette a disposizione la sua ventennale esperienza nella soluzione di problematiche relative al collegamento tra PC e di PC con macchine utensili, nella soluzione di problematiche relative alla generazione, manipolazione e trasmissione di files CNC.



Dal 1982 **CAM-SOFT** progetta e realizza reti LAN e sistemi informativi tecnico scientifici, integrando prodotti e servizi con hardware **Hewlett-Packard™**.

Windows® è un marchio registrato Microsoft

La Società

CAM-SOFT dal 1982 progetta e realizza sistemi informativi tecnico scientifici, integrando prodotti e servizi con hardware di diversi produttori.

CAM-SOFT vantando una consolidata esperienza nel settore del C.N. si presenta sul mercato come solutore di problemi con una struttura esperta di consulenza e sviluppo software.

CAM-SOFT offre soluzioni vantaggiose nel settore CAD/CAM comprendenti:

- ⇒ Consulenza organizzativa ed applicativa
- ⇒ Fornitura di sistemi
- ⇒ Sviluppo di software dedicato
- ⇒ Servizi vari

I Servizi

CAM-SOFT fornisce servizi principalmente nell'ambito della progettazione (CAD) e produzione meccanica (CAM). L'insieme dei servizi comprende:

- ⇒ Consulenza tecnica, organizzativa commerciale nella fase di pre-vendita
- ⇒ Installazione ed assistenza all'avviamento e all'utilizzo del sistema
- ⇒ Corsi di formazione ed aggiornamento del personale tecnico
- ⇒ Aggiornamento periodico del software applicativo ed installazione di eventuali nuovi moduli funzionali.
- ⇒ Supporto tecnico post-vendita con assistenza in loco ed assistenza telefonica
- ⇒ Supporto personalizzato



Computer Aided Manufacturing Software

CAM SOFT snc di dott. Marco Campironi & C.

Via Piemonte, 3

20064 GORGONZOLA (MI) ITALIA

Tel +39-02 9514748 Fax / Modem +39-02 9517665

e-mail : camsoft@camsoft.it sito : www.camsoft.it

C.C.I.A.A. Milano n. 1098418 - Part. I.V.A. e C.F. n. 05054550156